



**TETOS E
DIVISÓRIAS
DE NOVA
GERAÇÃO**



+00 34
962 44 08 84

+00 34
687 54 55 58

+00 34
629 34 83 84
Linha direta do apoio ao instalador

Antigua Ctra. Nacional 340, Km 867
46292 Massalavés (Valencia) España

consultas@alterontechosytabiques.com



@elalteron



@alterontechosytabiques

www.youtube.com/instalacionatt



@alteron



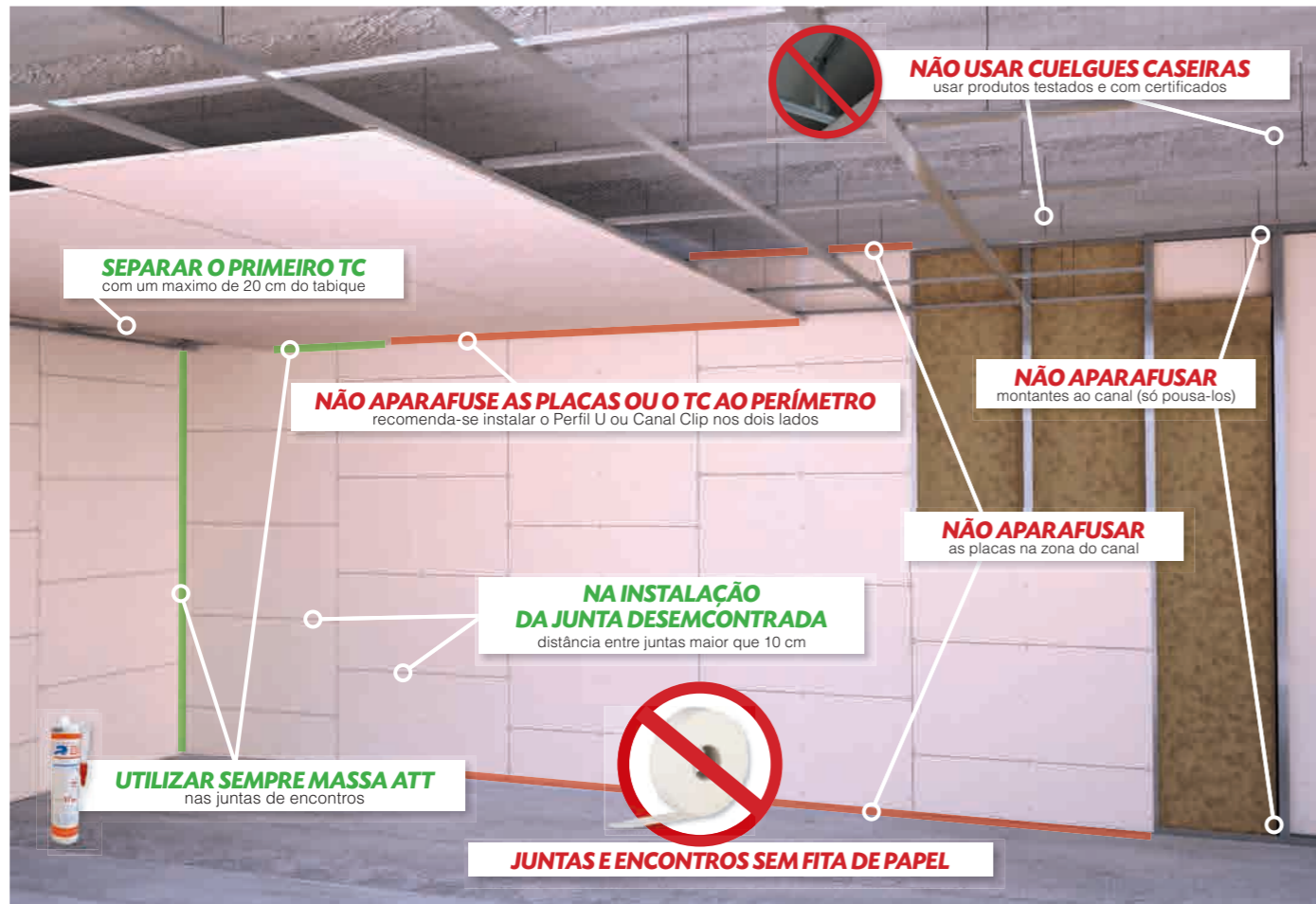
@alteronescayola

@elalteron



**GUÍA RÁPIDO DE
INSTALACIÓN**

NORMAS BÁSICAS DE INSTALAÇÃO



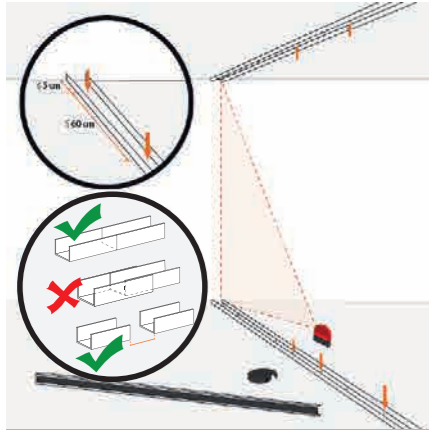
ALINHAR A PLACA COM O PERFIL



CONSELHO EMPLACADO

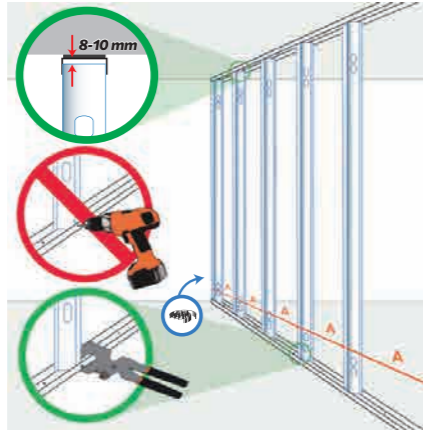


INSTALAÇÃO DA DIVISÓRIA



1. FIXAÇÃO DE CANAIS

Aderimos uma banda estanque na parte exterior do canal. Colocamos canais perpendiculares usando o nível de laser. Não sobreponha os canais.



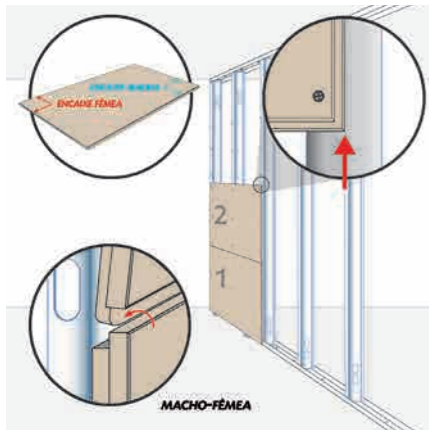
2. ENCAIXAR MONTANTES

Os montantes em encontros também terão uma banda estanque e âncora a cada 60 cm. Encaixamos os montantes e os fixamos com um alicate de perfil.



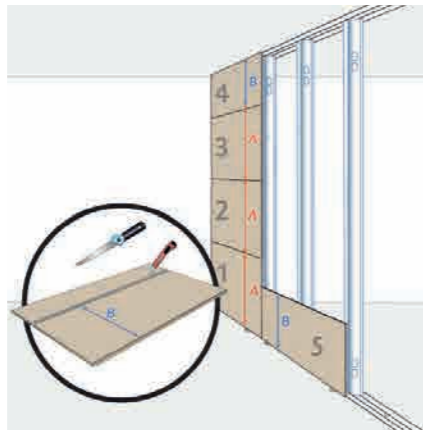
3. APARAFUSAMENTO

Nós nivelamos a primeira placa (inferior esquerda) a 10 mm do chão e parafusamos usando parafusos. As placas não estão aparafusadas ao canal.



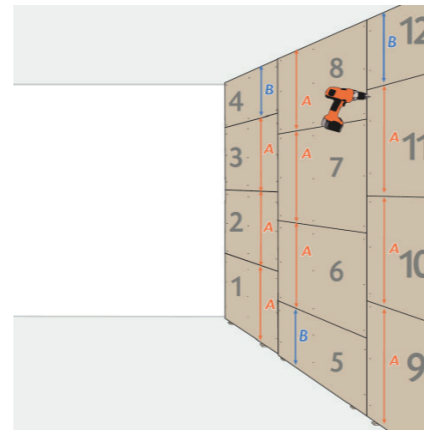
4. MONTAGEM DAS PLACAS

Instalamos em linhas verticais ajustando a parte direita da placa no centro do montante. Na divisórias e revestimentos, recomenda-se placa de 15 mm.



5. CORTE DAS PLACAS

Ajuste a altura no local, cortando a última placa com uma serra ou cortadores automáticos. Aproveitamos o corte para iniciar a próxima linha de placas.



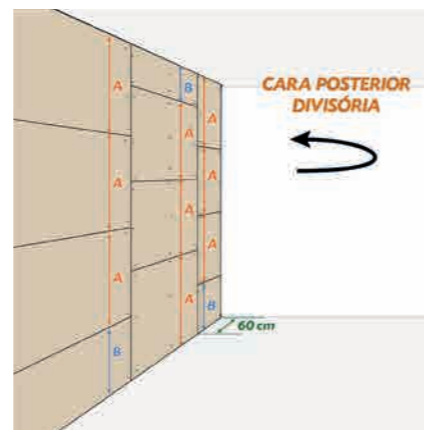
6. JUNTA DESENCONTRADA

Para a segunda linha de placas, o layout das placas deve ser deixado a junta desencontrada. O intertravamento entre as placas deve ser maior que 10 cm.



7. INSTALAÇÕES E ISOLAMENTO

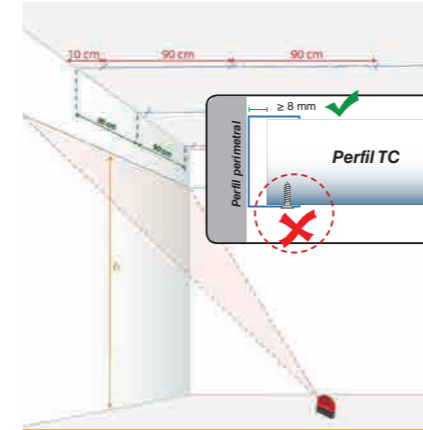
Por segurança, instalações de eletricidade para os orifícios superiores e encanamento para os inferiores. Para fazer buracos, usamos brocas de coroa. Para melhorar o comportamento termo-acústico do sistema, podemos instalar o material isolante.



8. FASE TRASEIRA

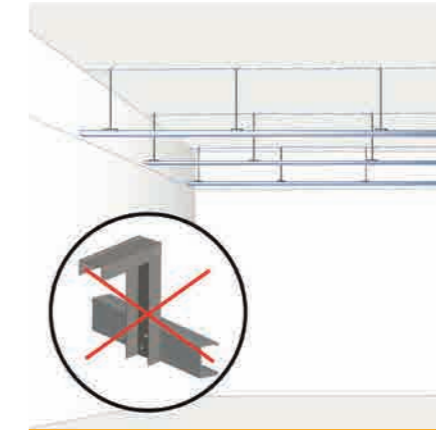
As juntas horizontais e verticais desta face devem ser travadas em relação àquelas no lado oposto da divisória.

INSTALAÇÃO DO TECTO



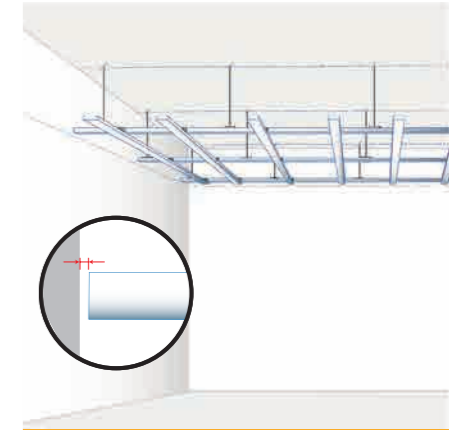
1. MARCAÇÕES

Nós marcamos as linhas das primárias e acima delas fixações. Você pode usar o perfil U no perímetro, mas nunca vai aparafusar o perfil TC.



2. FIXAÇÕES

Prenda varão roscado com a fixação indicada ao suporte e pegue os perfis TC primários. Nunca use fixações caseiras ou restos de perfil.



3. ENCAIXAR PERFIL TC

Colocamos os TC secundários usando grampos. Os primeiros a 10 - 20 cm da parede. Deixamos 8 - 10 mm entre os perfis TC e a parede.



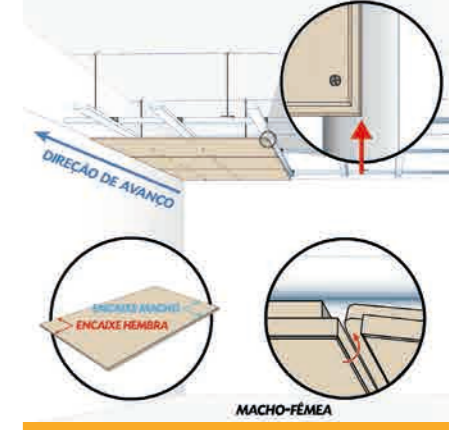
4. INSTALAÇÕES

Antes do montagem das placas, podemos abrigar as instalações no plenum, pois será masi fácil de manusear na ausência das placas.



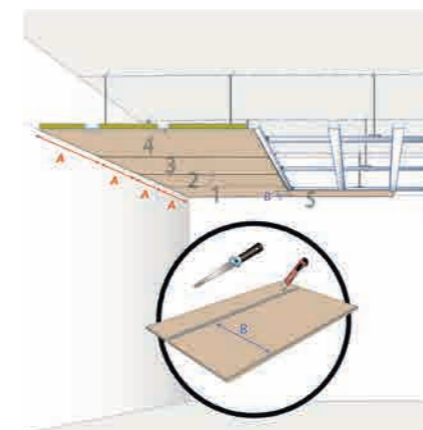
5. APARAFUSAMENTO

Com parafusos, colocamos a primeira placa deixando a encaixe fêmea na direção do chapeamento. Não aparafuse as placas no perímetro.



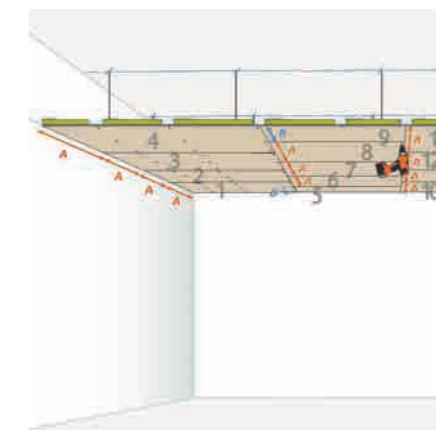
6. MONTAGEM DAS PLACAS

Colocamos a precaução de alinhar a encaixe macho com o centro do perfil TC. Quando colocamos no lugar, colocamos o isolamento.



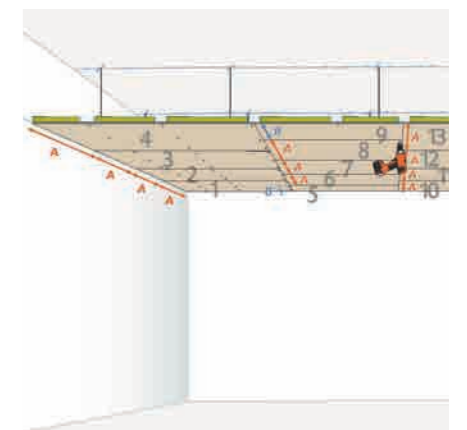
7. CORTE DAS PLACAS

Para se adaptar à medição disponível, cortamos a última placa usando uma serra de mão. Aproveitamos a retal para iniciar outra coluna de placas.



8. JUNTA DESENCONTRADA

Para a segunda coluna de placas, a ordem da placa deve ser invertida com um recorte para que o arranjo das placas esteja a junta desencontrada.



9. RECORTE E JUNTAS

Repita nas seguintes colunas de placas. O recorte nunca deve ser inferior a 10 cm para que o bloqueio das placas seja ideal.

TRATAMENTO DE JUNTAS

MASSA DE JUNTAS: PREPARAÇÃO

Batemos o conteúdo da bolsa com água. Em cada caso, precisamos de uma relação pó/água (indicada no saco de cada produto). Batemos até criarmos uma pasta homogênea (sem grumos) e deixe descansar por 3 minutos. No caso de uma textura inadequada NOS RETIFICAMOS A MASSA, adicionando pó ou água conforme necessário.



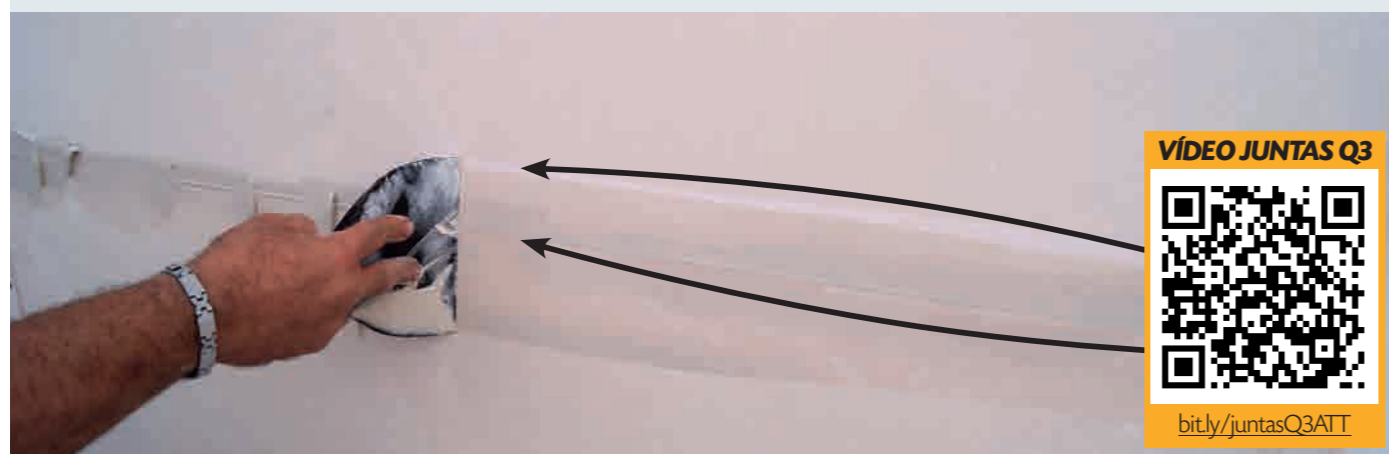
IMBUTIR A MASSA

Usamos a espátula para introduzir a massa nas cavidades e cobrir a cabeça dos parafusos. Estes devem ser preenchidos completamente exercendo pressão para o interior. Não é correto aplicar grandes quantidades de massa já que o excesso suja a superfície além de ser uma despesa desnecessária. Para acelerar o processo, é aconselhável carregar toda a largura da ferramenta com material.



REMOVER O EXCESSO

Após o preenchimento de cada junta de 1,20 m, removemos o material restante. Se fizemos juntas muito compridas a pasta seca e o processo ficar preso. Pressione firmemente contra a parte vista para deixar a pasta nivelada e o restante da superfície limpa. Duas passagens sempre mantendo a espátula com massa.



TRATAMENTO DE JUNTAS

TEMPOS DE SECAGEM

O tempo de secagem depende da pasta escolhida. Uma massa lenta nos permite preparar mais material e um tempo de trabalho mais longo, enquanto uma massa rápida pode ser adequada para um trabalho pequeno.



SEGUNDA CAMADA



Aplicamos uma fina camada de massa no centro das juntas e parafusos. Assim corrigimos possíveis imperfeições surgidas por contrações do material. A seguir, nós removemos o excesso em duas passagens deixando a superfície completamente limpa. Temos de nos certificar de que apenas as lacunas estão preenchidas. Todo o material que não removemos nesta etapa terá que ser lixado posteriormente.

MASSA PARA ENCONTROS

Aplicar nas juntas de perímetro, com uma separação máxima entre placas de 1 a 5 mm. Se o espaço for maior, podemos encher com massa de juntas e fazer um sulco com a espátula para massa. O dispensador é cortado em um ângulo para que o material seja alojado no encontro e prossiga para selar a área completamente. Não é permitido usar a fita de papel da placa de gesso cartonado para qualquer uso (juntas o encontros).

